

galvanisable
acier inoxydable
acier corten
acier
aluminisé
aluminium
anti-abrasion

Métaux



Verhoestraete

plasma
découpage
oxydécoupage
laser
P
cisailage
découpage
roulage
pointage
perçage
poinçonnage

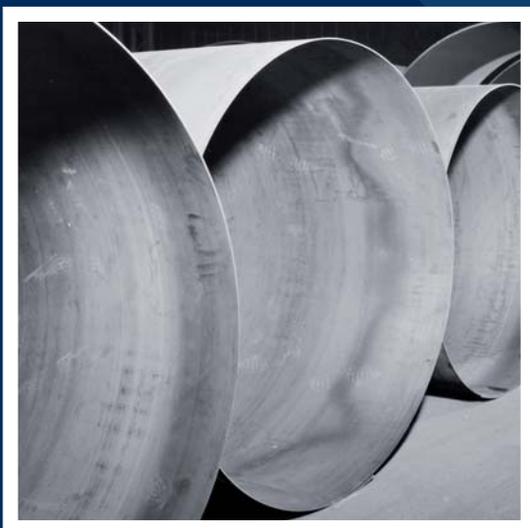
programme de parachèvement



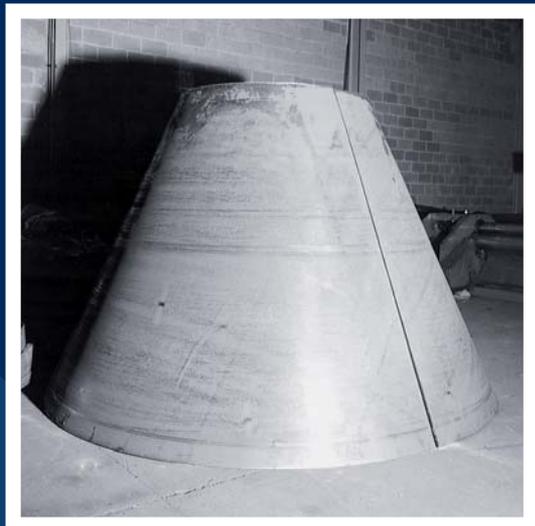
tôles ép. 25 mm
tolérances précises



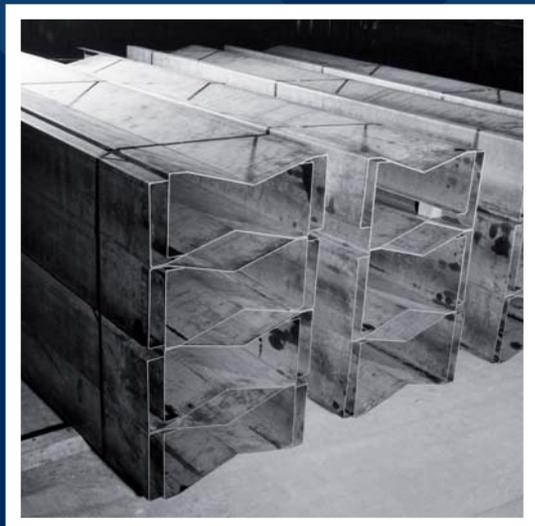
diverses pièces roulées pour
conduits d'extraction



cylindres diam. 2100 mm
hauteur 2500 mm - ép. 15 mm



roulage conique diam. 2800 – diam. 1000 mm
hauteur 2400 mm - ép. 15mm - en 1 pièce



systèmes de transport – longueur 3 m
longueur totale de montage 120 m

négoce de produits sidérurgiques



- acier, inox et aluminium
- produits de premier choix
- gamme étendue en stock permanent

parachèvement



- planning flexible
- petites et grandes séries
- parc machine très complet et ultra-performant

qualité/prix

délais courts

transport propre

conseils
techniques

découpe laser



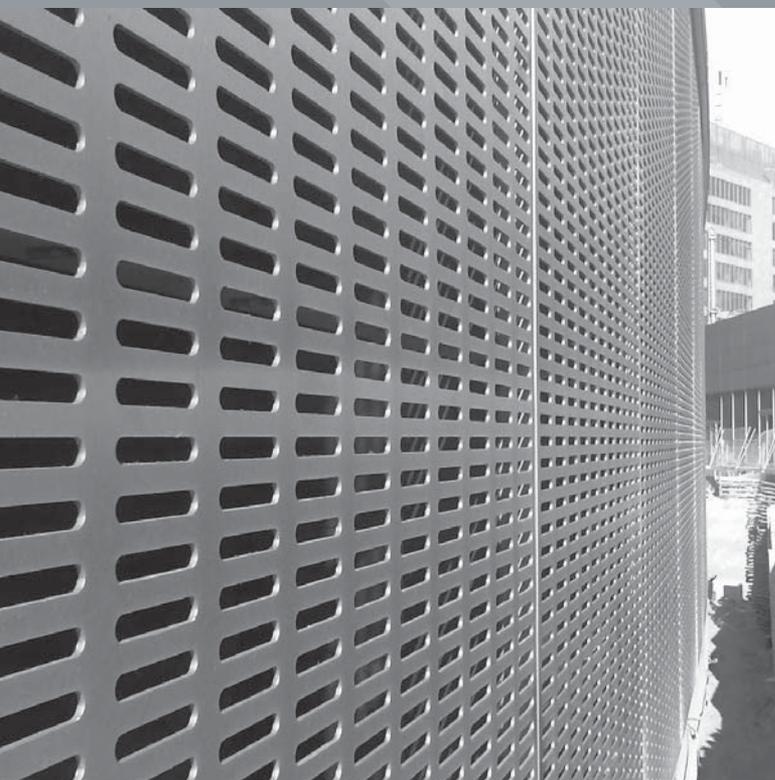
capacité 4kw - 6 kw

1 laser	12000	x	3000 mm
3 lasers	6000	x	2000 mm
acier			25 mm
inox			20 mm
aluminium			12 mm

4 lasers Impuls (1 2530 et 6020)
équipées chacun de 2 tables interchangeables

possibilité de gravure pour identification
et positionnement

axe Z jusque 280 mm pour découpe de
profils pliés ou poutrelles



panneaux décoratifs de façade
en inox 316L poli ép. 4 mm
(11.000 trous oblongs par panneaux)



tôles découpées au laser en acier anti-abrasion (500 HB)
ép. 12 mm – environs 800 perforations diam. 24 mm
roulées diam. 2450 mm

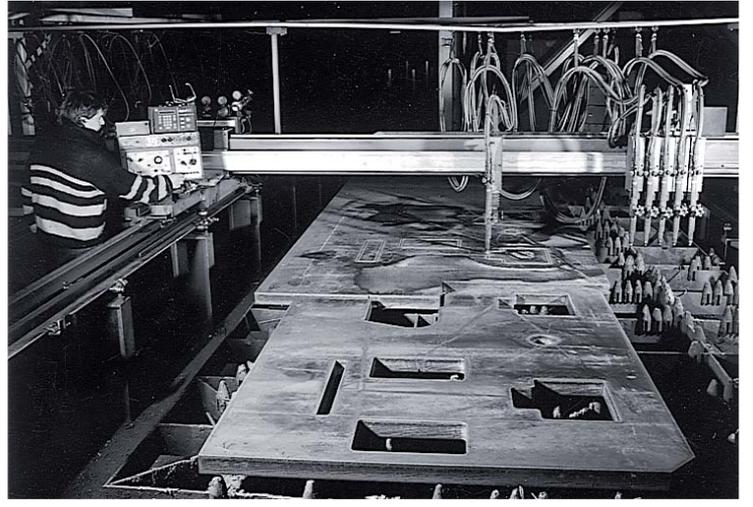
oxycoupage

6 machines d'oxycoupage équipées de 8 têtes de coupe

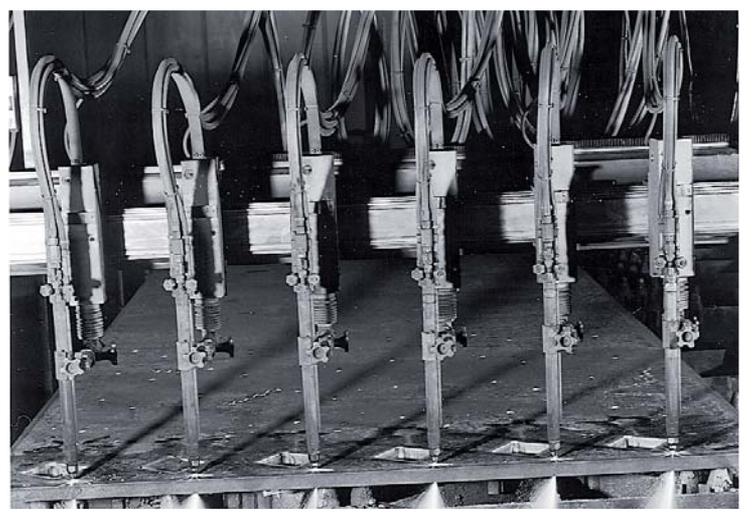
dimensions max. longueur 14 m, largeur 7 m

ép. max. 300 mm

découpe nette et précises



toutes les pièces sont ébarbées par une machine « Grinding Master »



découpe plasma

2 machines découpe plasma nertajet hp 300

dimension 8000 x 4000 mm

capacité

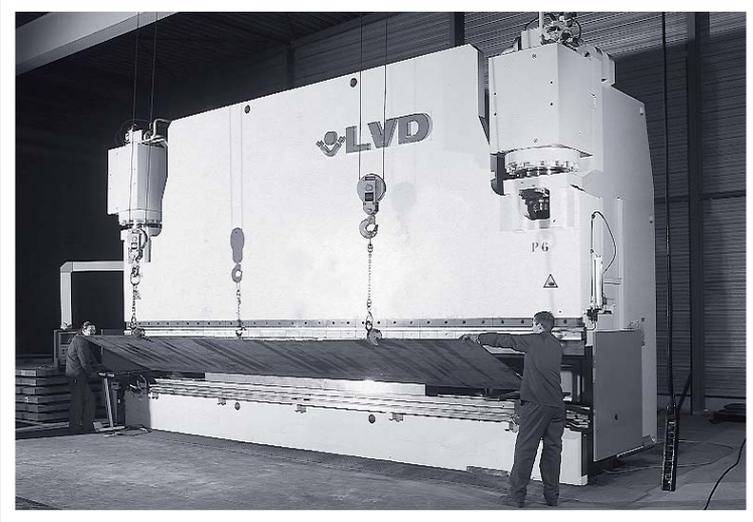
plasma oxygène
acier-alu-inox jusque 15 mm

plasma azote + vortex d'eau
tôle fine inox

plasma argon – hydrogène
inox et alu jusque 70 mm d'ép.



pliage



capacité

longueur	8000 mm	> 1000 tonnes
longueur	7000 mm	> 640 tonnes
longueur	4500 mm	> 320 tonnes
longueur	4270 mm	> 220 tonnes
longueur	3000 mm	> 110 tonnes

haute précision des angles à l'aide du système « Easy-form laser »

angles jusque 30° à 7 m de longueur - ép. de 4 mm

outils arrondis pour pliage de hardox ou alu



cisailage

capacité

longueur	8000 mm	> ép. 16 mm
longueur	6000 mm	> ép. 16 mm
longueur	4000 mm	> ép. 8 mm
longueur	3000 mm	> ép. 12 mm
longueur	3000 mm	> ép. 10 mm

haute précision

découpe de tôles en S355, inox jusqu'à 10 mm d'ép.

évacuation automatisée

empilage automatique

format mini	80 x 200 mm
format maxi	3000 x 1000 mm
	4000 x 1000 mm

système de support pour cisailage de tôles fines grand format et tôles inox munies de protection pvc



roulage de tôles

capacité 3 rouleaux

3000 x 20 mm diamètre mini 400 mm

3000 x 10 mm diamètre mini 340 mm

2500 x 8 mm diamètre mini 230 mm

capacité 4 rouleaux

3000 x 15 mm diamètre mini 375 mm



spécialité roulage conique

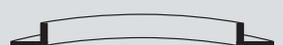
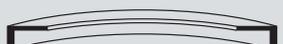
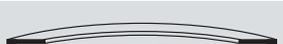


chanfreinage de rives exécuté sur demande



cintrage de profilés



capacité		
	dimensions	min. Ø
	100 x 22 30 x 10	1000 350
	180 x 35	800
	60 x 60	700
	Ø75	750
	100 x 100 x 12 35 x 35 x 4	1000 550
	90 x 90 x 10 40 x 40 x 4	900 550
	100 x 100 x 11	1000
	90 x 90 x 10	900
	180 x 70	800
	160 x 65	700
	180 x 82	10000
	A 120 B 100	100 1200



sciage

entrée et sortie automatisée
haute précision
possibilité de sciage par fardeau

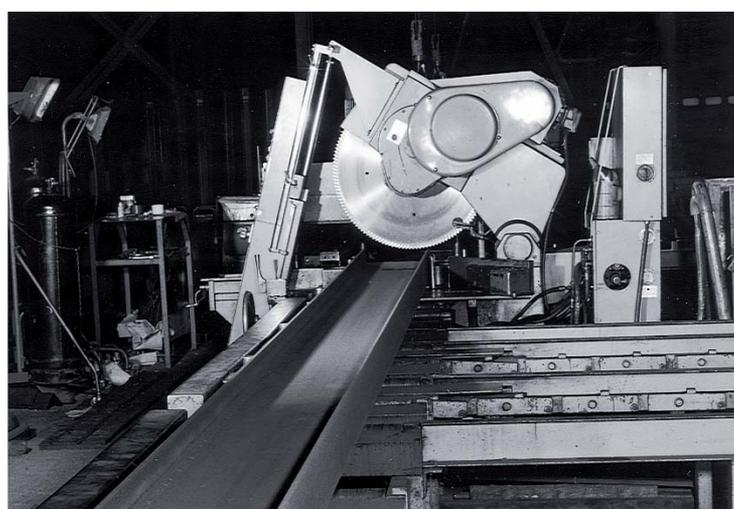
capacité HDM 911 - HDM 800

coupe droite	jusque diam. 350 mm
plat	600 x 200 mm
poutrelles	600 x 300 mm

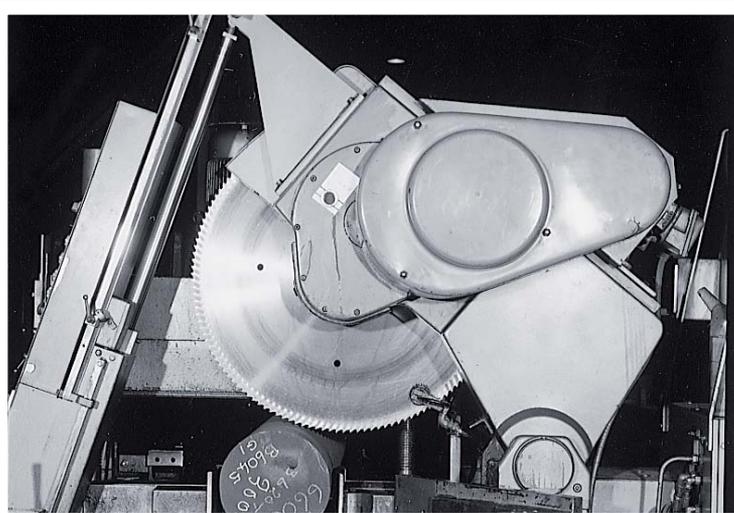
coupes biaisées	
80° max.	600 x 300 mm
75° max.	550 x 300 mm
70° max.	500 x 300 mm
60° max.	450 x 300 mm
55° max.	300 x 300 mm
50° max.	300 x 300 mm
45° max.	280 x 280 mm

capacité KKS 400

carré et rond	max. 80 mm
poutrelles	max. 120 mm
tubes profilés	max. 100 mm
coupe biseau de	1° à 90°



HDM 911



HDM 800



KKS 400

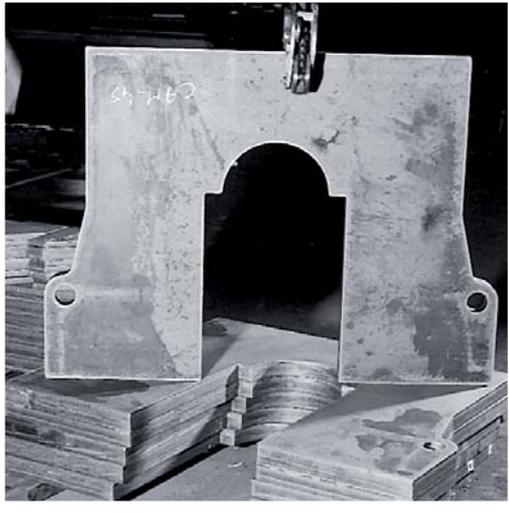
support logistique

programmation et commande des
machines via CAD-CAM



parachèvement divers

- poinçonnage
- découpe d'angle
- perçage
- découpe plasma (zip) manuelle
- filetage tubes



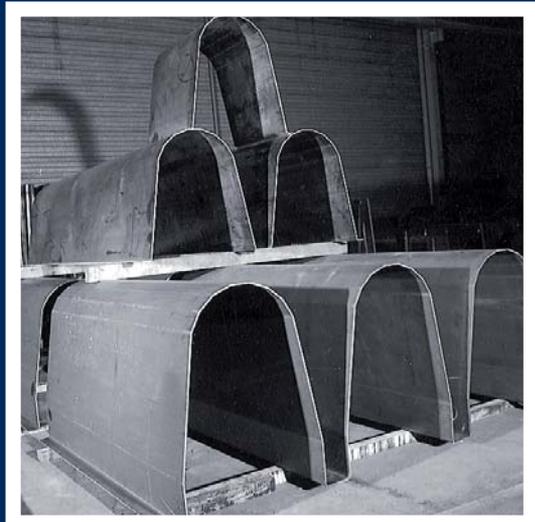
découpe de bâtis de machine
(contours ne nécessitant pas d'usinage)



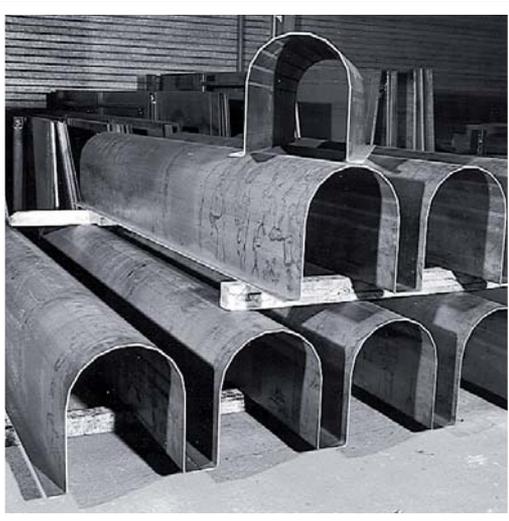
découpe de concasseurs
en acier anti-abrasion



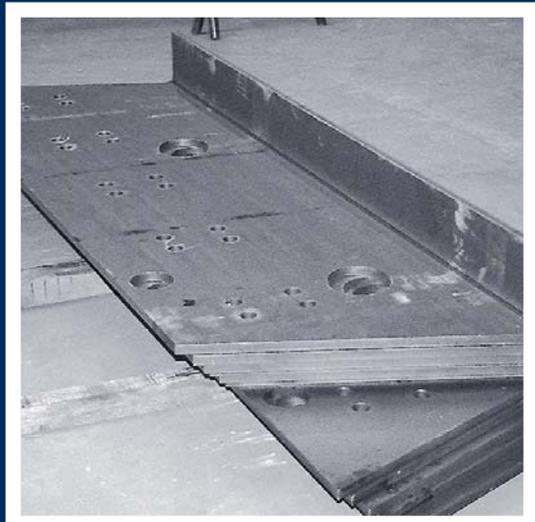
moles pour produits en béton
longueur 6000 mm ép. 5 mm
tol. 1,5 mm sur planéité et dimensions



pliage en forme d'auge
longueur 4000 mm ép. 8 mm
profondeur 1400 mm



pliage de conduits de transports
(longueur 30 m)



positionnement parfait
d'ouvertures dans les pièces pliées



www.verhoestraete.be



Wijnendalestraat 189
BE - 8800 Roeselare
tél. +32 51 22 72 00
fax +32 51 22 09 74
info@verhoestraete.be