

hoogvast
hoestvast
slijtvast
staal
cortenstaal
verzinkt
aluminium

Metalen



Verhoestraete

Naag
knippen
boren
bensen
rollen
lasersnijden
branden
plasma

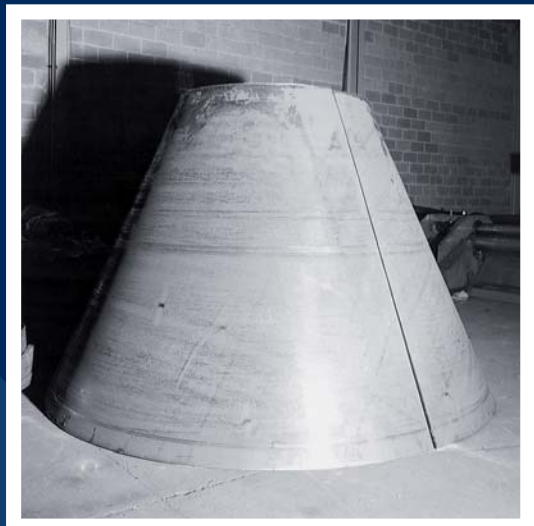
bewerkingscatalog



plaatdiktes tot 25 mm
met hoge nauwkeurigheid



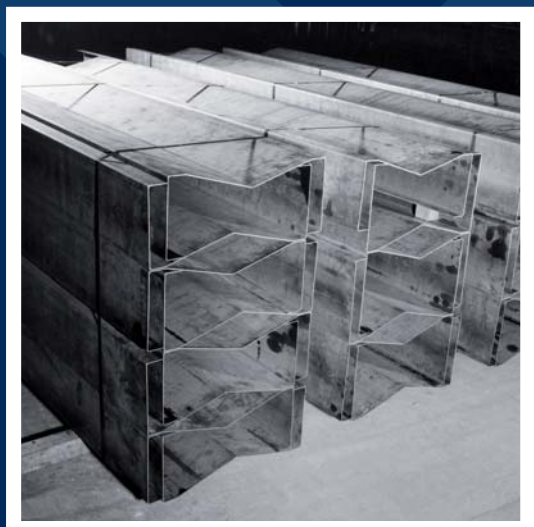
diverse gerolde stukken voor
afzuigleidingen



conische rollen dia. 2800 - dia. 1000
hoogte 2400 dikte 15 mm in één deel



cilinders dia. 2100 mm
hoogte 2500 & dikte 15 mm



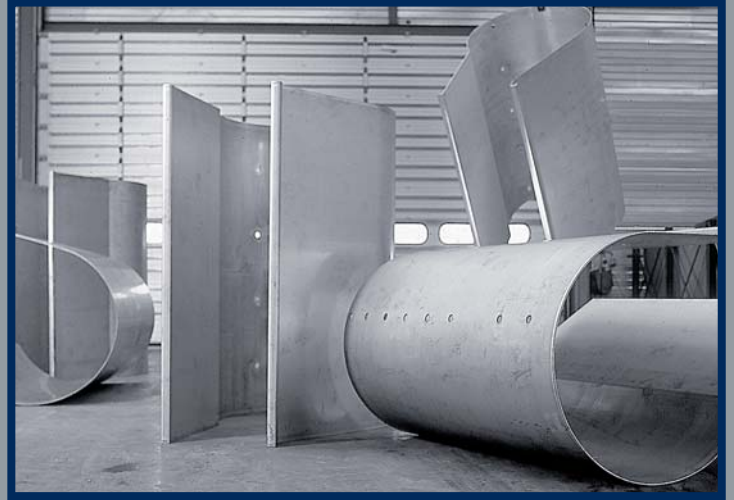
transportsystemen lengte 3 m
totale montagelengte 120 m

metaalhandel



- staal, inox en aluminium
- eerste keus producten
- uitgebreide voorraad

bewerking



- flexibele planning
- kleine en grote series
- compleet en up-to-date machinepark

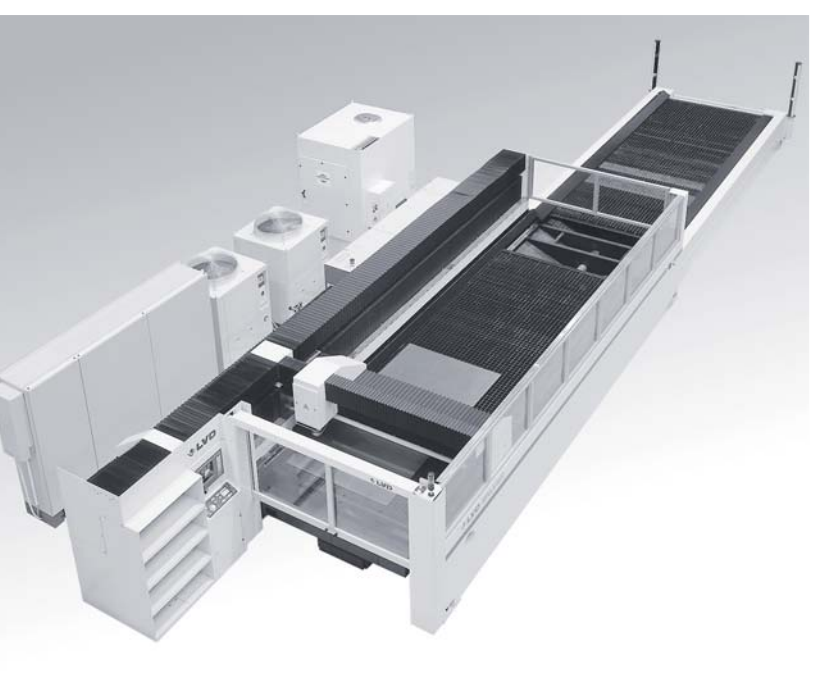
prijs/kwaliteit

korte
levertijden

eigen vervoer

technische
adviesverlening

lasersnijden



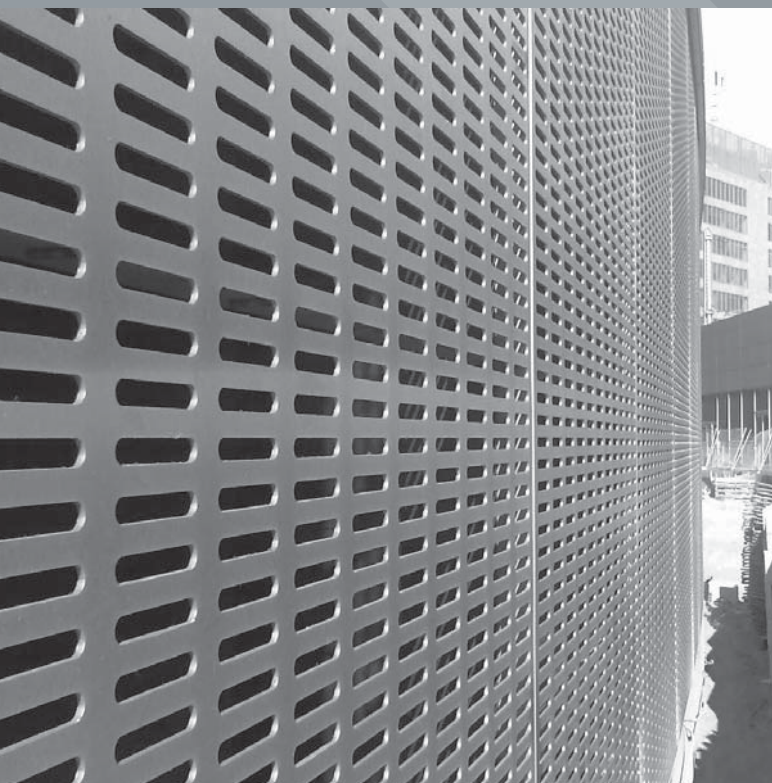
capaciteit 4kw - 6 kw

max. formaat	6000	x	2000 mm
staal		tot	25 mm
inox		tot	20 mm
aluminium		tot	12 mm

3 lasers Impuls 6020
uitgerust met wisseltafel

mogelijkheid tot graveren voor identifica-
tie en positionering

verplaatsbare Z-hoogte 280 mm voor be-
werking van geplooiden profielen en balken



gelaserde platen in inox 316L geslepen dikte 4 mm
voor gevelbekleding



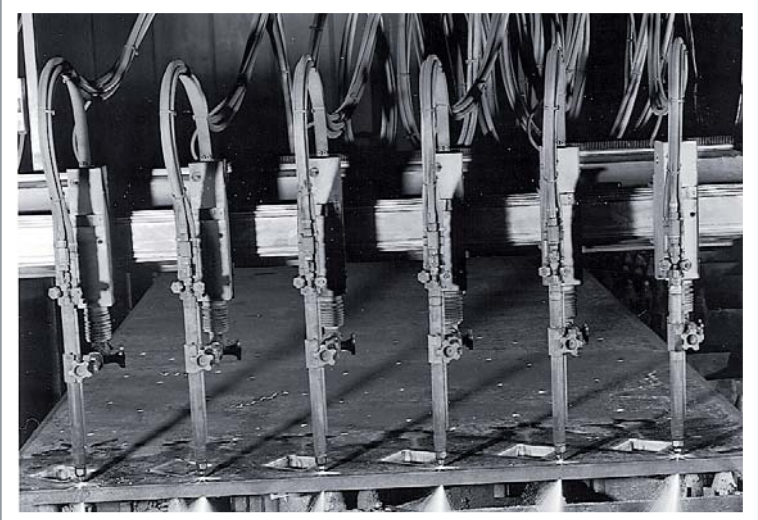
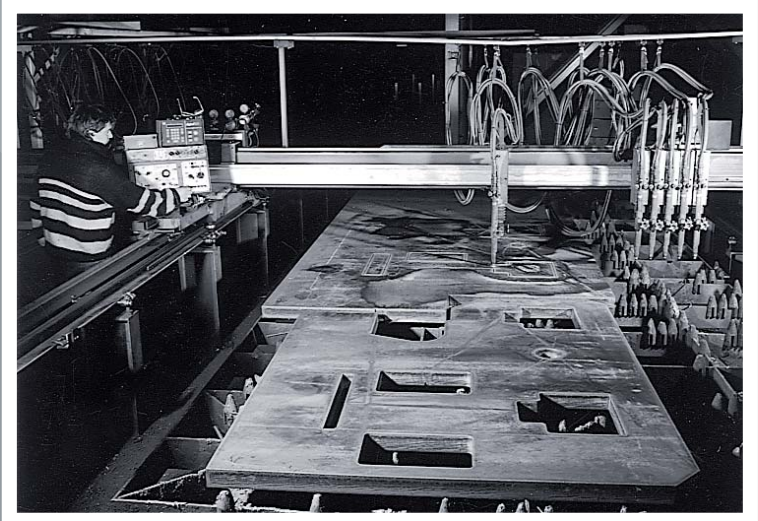
geperforeerde platen in slijtvast staal (500 HB) dikte 12mm
met ± 800 gaten $\varnothing 24$ mm en gerold $\varnothing 2450$ mm

branden

6 brandmachines uitgerust
met 8 snijbranders
brandbereik lengte 14 m - breedte 7 m
max. dikte 300 mm

hoge nauwkeurigheid

alle gebrande stukken worden machinaal
ontbraamd met 'Grindingsmaster' schuur-
machine



plasma branden

2 plasma-snijmachines nertajet hp 300
brandbereik 8000 x 4000

capaciteit

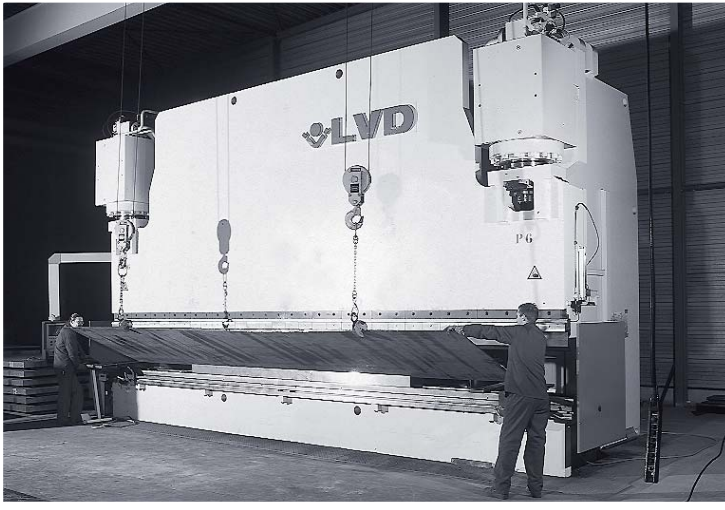
plasma zuurstof
ijzer - alu - inox tot 15 mm

plasma stikstof + watervortex
dunne inox plaat

plasma argon - waterstof
inox en aluminium tot 70mm



plooien



capaciteit

Lengte	8000 mm	>	1000 ton
lengte	7000 mm	>	640 ton
lengte	4500 mm	>	320 ton
lengte	4270 mm	>	220 ton
lengte	3000 mm	>	110 ton

hoge nauwkeurigheid door gebruik van
Easy-form laser

hoeken tot 30° op 7m lengte, dikte 4 mm
radiusstempels voor plooien van hardox
en aluminium

snijden

capaciteit

lengte	8000 mm	>	dikte 16 mm
lengte	6000 mm	>	dikte 16 mm
lengte	4000 mm	>	dikte 8 mm
lengte	3000 mm	>	dikte 12 mm
lengte	3000 mm	>	dikte 10 mm

hoge nauwkeurigheid

snijden van platen in S355, inox tot 10mm

automatische afvoerband

automatische stapelaar

min. stapelformaat	80	x	200 mm
max. stapelformaat	3000	x	1000 mm
	4000	x	1000 mm

ophoudsysteem voor het snijden van gro-
te dunne plaat en beschermde inoxplaat



plaatwalsen

capaciteit driewals

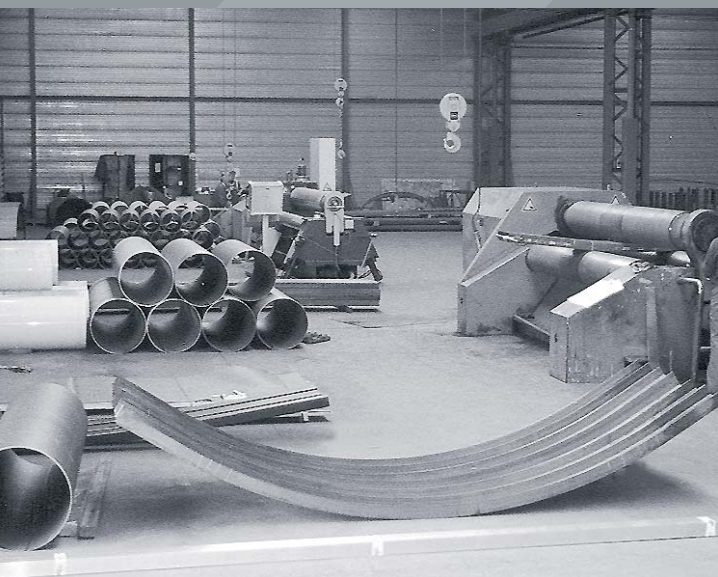
3000 x 20	bovenrol diam. 400 mm
3000 x 10	bovenrol diam. 270 mm
2500 x 8	bovenrol diam. 230 mm

capaciteit hydraulische vierwals

3000 x 15	bovenrol diam. 375 mm
-----------	-----------------------



specialiteit conisch rollen

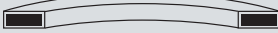
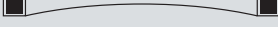
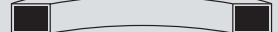
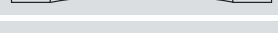
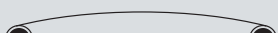
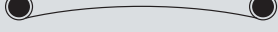
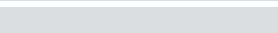
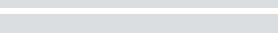
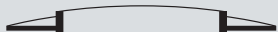


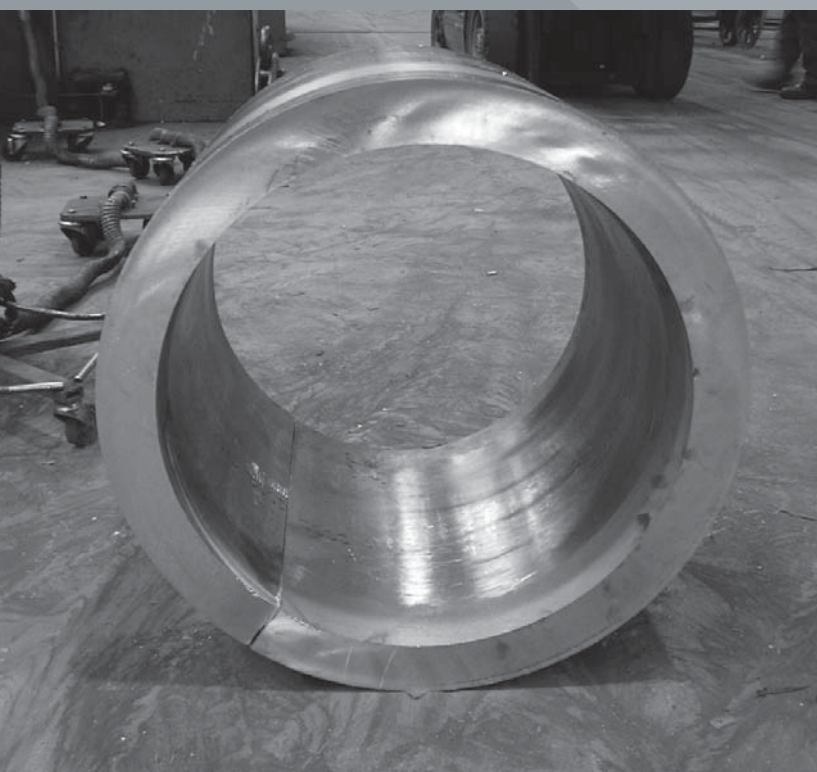
laskantvoorbereiding mogelijk



profielbuigen



capaciteit		
	afmetingen	min. Ø
	100 x 22	1000
	30 x 10	350
	180 x 35	800
	60 x 60	700
	Ø75	750
	100 x 100 x 12	1000
	35 x 35 x 4	550
	90 x 90 x 10	900
	40 x 40 x 4	550
	100 x 100 x 11	1000
	90 x 90 x 10	900
	180 x 70	800
	160 x 65	700
	180 x 82	10000
	A 120	100
	B 100	1200



zagen

automatische aan- en afvoer

hoge nauwkeurigheid

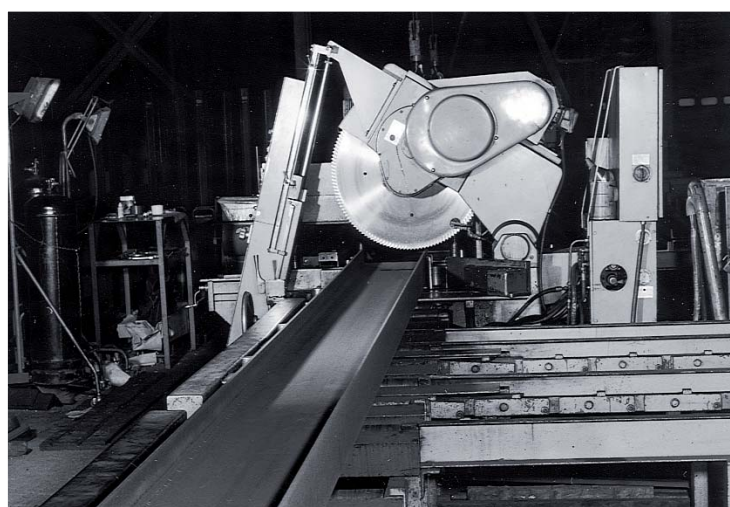
mogelijkheid tot zagen per verpakking

capaciteit HDM 911 - HDM 800

rechte sneden	tot dia. 350 mm
plat	600 x 200 mm
balken	600 x 300 mm

schuine sneden

80° max.	600 x 300 mm
75° max.	550 x 300 mm
70° max.	500 x 300 mm
60° max.	450 x 300 mm
55° max.	300 x 300 mm
50° max.	300 x 300 mm
45° max.	280 x 280 mm



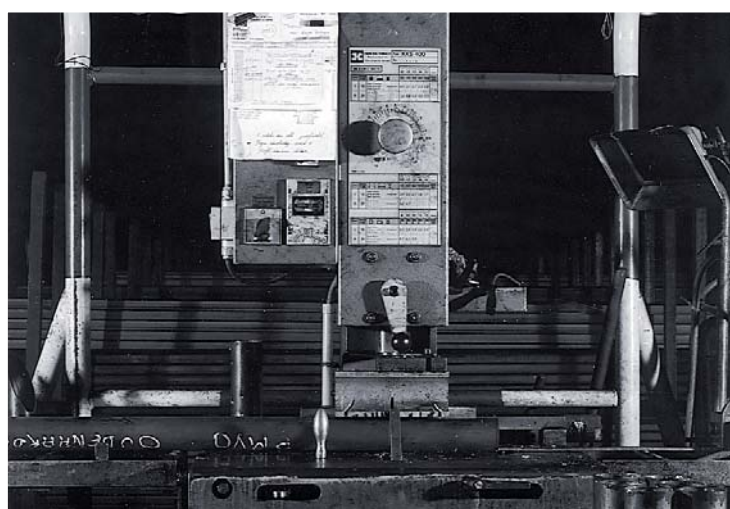
HDM 911



HDM 800

capaciteit KKS 400

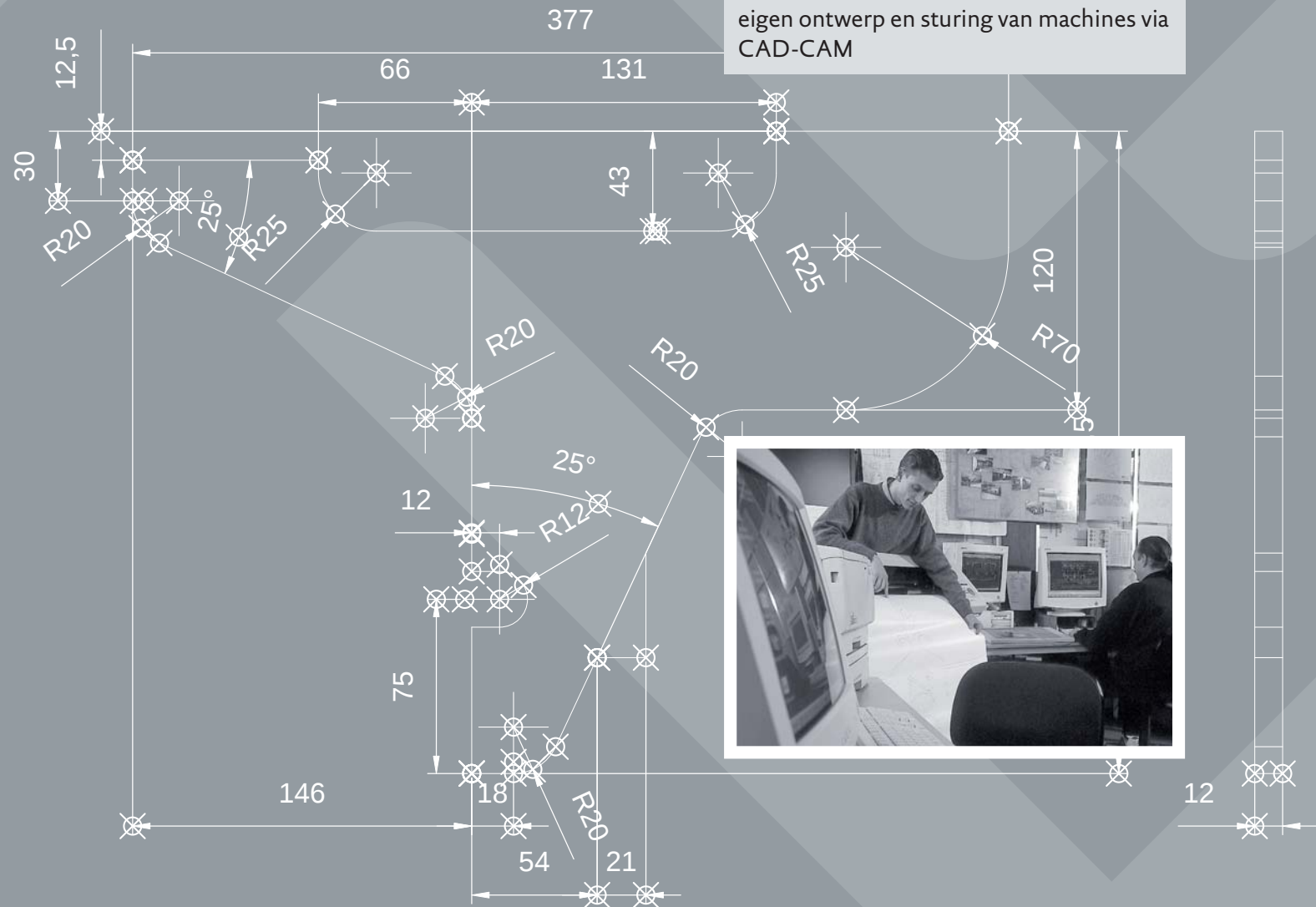
vierkant en rond	max. 80 mm
balken en upn	max. 120 mm
profielbuis	max. 100 mm
verstek van	1° tot 90°



KKS 400

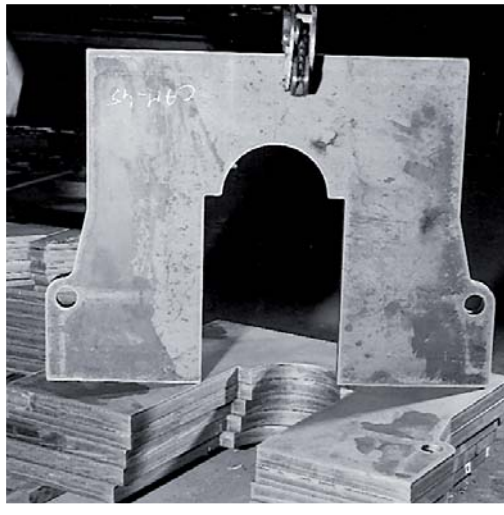
Logistieke ondersteuning

eigen ontwerp en sturing van machines via CAD-CAM



diverse afwerkingen

- ponsen
- uithoeken
- boren
- zip plasmabranden
- draadtrekken



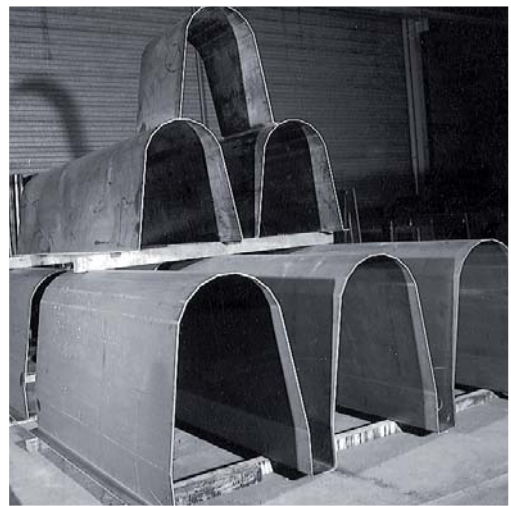
branden van machineframes zonder nabewerking van de omtrek



branden van breektanden in speciaal staal



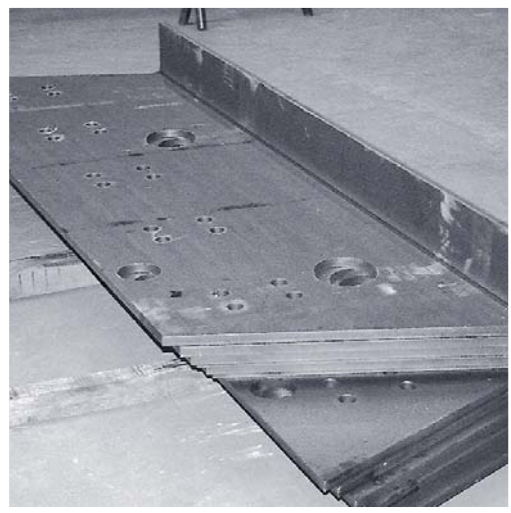
gietsvormen lengte 6000 mm dikte 5 mm
tolerantie 1.5 mm op vlakheid en afmeting



geplooidetrogvormen lengte 4000 mm
dikte 8 mm geplooidehoogte 1400 mm



plooien van symmetrische transportgoten
(lengte 30 m)



perfecte positionering van gaten in
geplooidestukken



www.verhoestraete.be



Wijnendalestraat 189
BE - 8800 Roeselare
tel. +32 51 22 72 00
fax +32 51 22 09 74
info@verhoestraete.be